

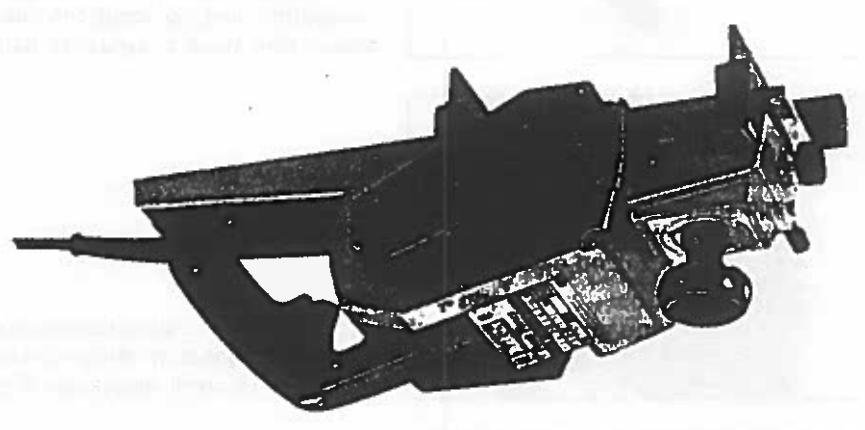


Thakita

Rabot Electrique

82 mm Modèle 1100

MANUEL D'INSTRUCTIONS



DOUBLE ISOLATION

SPECIFICATIONS

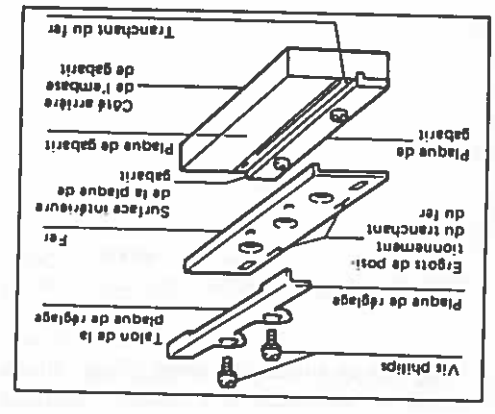
Largeur de rabotage	82 mm
Profondeur de rabotage	3 mm
Profondeur de feuilleure	20 mm
Vitesse à vide (tr/mn)	16.000
Longueur totale	415 mm
Poids net	4,9 kg

Démontage et montage des fers
 Assurez-vous toujours que le contact est coupé et que l'outil est débranché avant de retirer ou d'installer un fer.
 Pour retirer les fers du tambour, dévissez les boulons de maintien avec la clé à douille. La plaque de tambour se détache avec les fers.

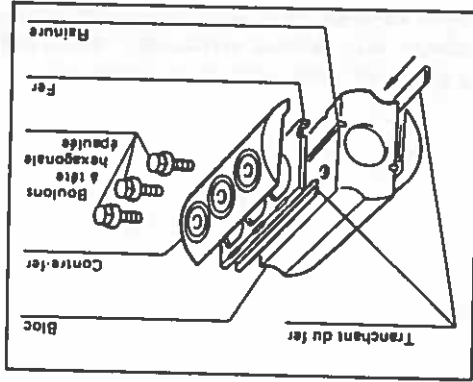
Placez le fer sur le bâti de plaque de façon que le bord de coupe soit bien à ras du rebord intérieur de la plaque d'appui. Placez l'équerre de réglage sur le fer, puis appuyez simplement sur le talon de celle-ci pour qu'elle arrive au ras de la face arrière du bâti de plaque et serrez les deux vis de l'équerre. Faites glisser à présent le talon de l'équerre de réglage dans l'encoche du tambour, et fixez ensuite par-dessus la plaque de tambour. Serrez les boulons de maintien de façon égale et alternativement avec la clé à douille.

1. Enlever le tranchant du fer monté sur l'outil; si l'outil a été utilisé, nettoyer soigneusement la surface du bloc et le contre-fer.
 2. Fixer sans serrer la plaque de réglage sur le fer avec les vis phillips et placer le tranchant du fer sur l'embase de gabarit de façon que la partie coupante soit en contact parfait avec la surface intérieure de la plaque de gabarit.
 3. Positionner plaque de réglage et fer sur l'embase de gabarit, de manière que les ergots de positionnement du fer se logent dans la rainure du tranchant, puis pousser le talon de la plaque de réglage contre le côté arrière de l'embase de gabarit, et serrer les vis phillips.
 4. Il est très important que le tranchant soit en contact parfait avec la surface intérieure de la plaque de gabarit, que les ergots de positionnement du tranchant soient dans la rainure du tranchant et que le talon de la plaque de réglage soit en contact parfait avec le côté arrière de l'embase de gabarit. Vérifier ces trois points avec soin, pour assurer une coupe uniforme.

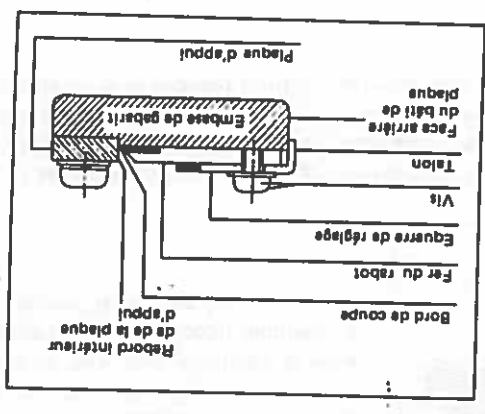
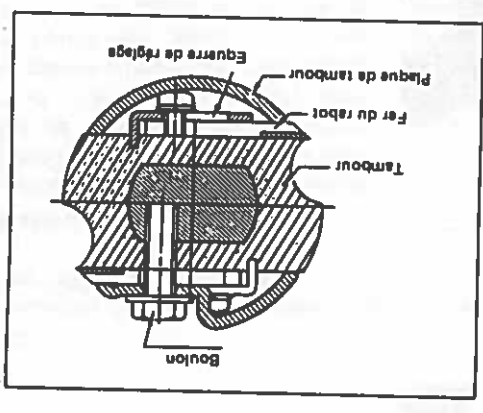
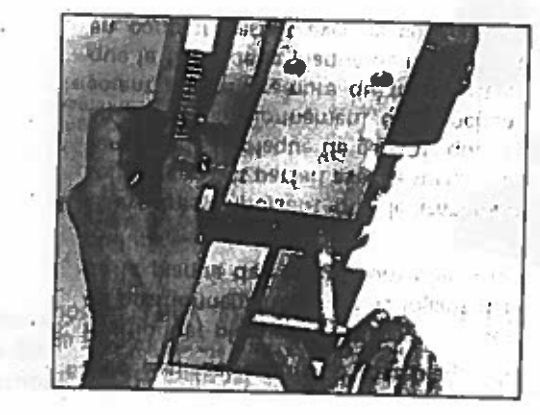
5. Place le talon de la plaque de réglage dans la rainure du bloc.
 6. Mettre le contre-fer sur la plaque de réglage/fer et visser les trois boulons à tête hexagonale en ménageant un espace entre le bloc et le fer pour y glisser le tranchant du fer. Celui-ci sera positionné par les ergots dont le fer est muni.
 7. Le positionnement du tranchant dans le sens de la longueur se fera à la main, de façon que les extrémités du tranchant soient à égale distance du capot, d'un côté, et du support, de l'autre.
 8. Serrer à fond les trois boulons à tête hexagonale (avec la clé à douille fournie) et faire tourner le bloc à la main pour vérifier la garde entre les extrémités du tranchant et le corps de l'outil.
 9. Vérifier encore une fois le serrage à re-tranchant.
 10. Répéter les opérations 1 à 9 pour l'autre tranchant.



5. Place le talon de la plaque de réglage dans la rainure du bloc.
 6. Mettre le contre-fer sur la plaque de réglage/fer et visser les trois boulons à tête hexagonale en ménageant un espace entre le bloc et le fer pour y glisser le tranchant du fer. Celui-ci sera positionné par les ergots dont le fer est muni.
 7. Le positionnement du tranchant dans le sens de la longueur se fera à la main, de façon que les extrémités du tranchant soient à égale distance du capot, d'un côté, et du support, de l'autre.
 8. Serrer à fond les trois boulons à tête hexagonale (avec la clé à douille fournie) et faire tourner le bloc à la main pour vérifier la garde entre les extrémités du tranchant et le corps de l'outil.
 9. Vérifier encore une fois le serrage à re-tranchant.
 10. Répéter les opérations 1 à 9 pour l'autre tranchant.

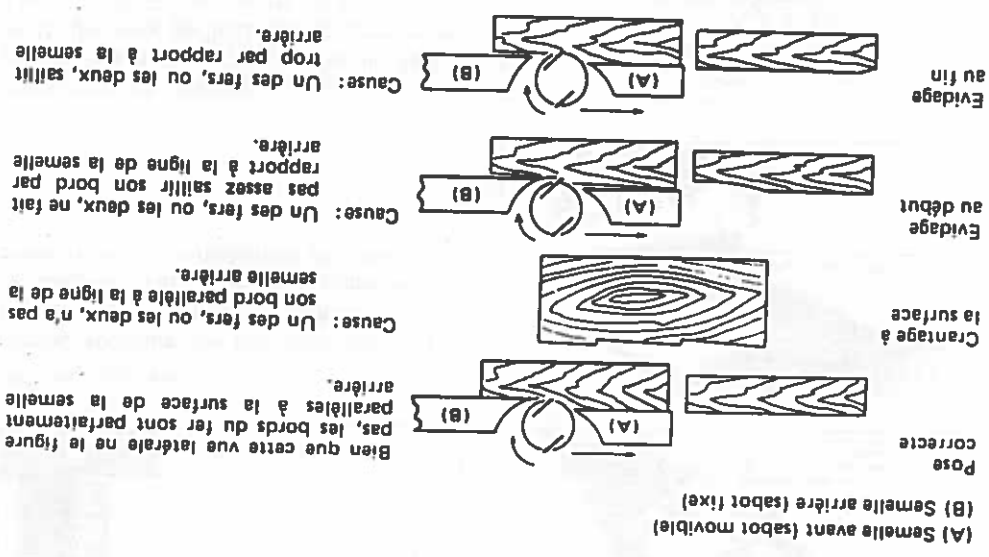


ATTENTION:
 Assurez-vous toujours que le contact est coupé et que l'outil est débranché avant de retirer ou d'installer un fer.

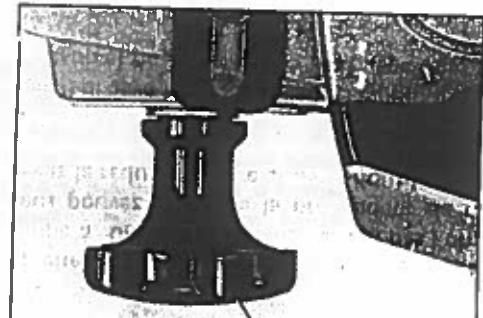


ATTENTION:
 Il faut resserrer avec soin les boulons d'installation quand vous fixez les fers sur l'outil. Un boulon mal serré constitue un danger. Vérifiez donc toujours qu'ils le soient fermement.

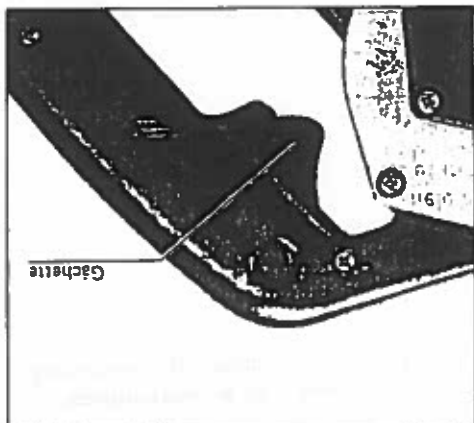
Pour une pose correcte des fers
 La surface rabotée présentera des aspérités et ne sera pas plane si le fer n'est pas installé de façon convenable et ferme. Il doit être monté de manière que le bord de coupe soit absolument de niveau, c'est à dire parallèle à la surface de la semelle arrière. Voir ci-dessous quelques exemples de poses correctes et incorrectes.



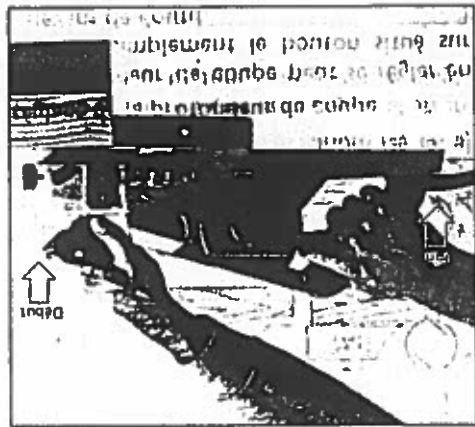
Réglage de la profondeur de coupe
 La profondeur de coupe peut se régler en tournant simplement le bouton situé sur le devant de l'outil.



Interrupteur
 Pour démarrer l'outil, tirez simplement sur la gâchette. Relâchez celle-ci pour arrêter.

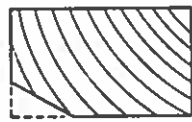


ATTENTION:
 Avant de brancher l'outil, assurez-vous toujours que la gâchette fonctionne correctement et revient sur "OFF" une fois relâchée.

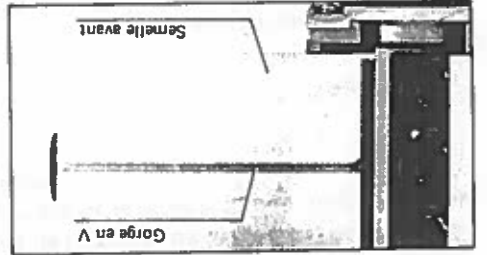


Comment raboter
 Tout d'abord, faites reposer la semelle avant de l'outil sur la pièce à travailler sans que les fers ne soient au contact. Mettez le contact et attendez que les fers aient atteint leur pleine vitesse. Déplacez ensuite doucement l'outil vers l'avant. Pressez sur l'avant de l'outil en début de rabotage, et sur l'arrière en fin de rabotage. Le rabotage se fera plus aisément si vous fixez la pièce de bois de façon inclinée de manière à raboter de haut en bas.

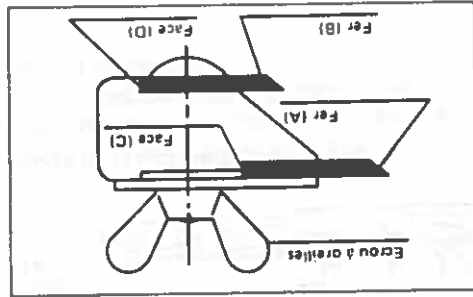
La vitesse et la profondeur de rabotage déterminent la qualité du fini. Le rabot électrique coupe à une vitesse qui ne permet pas l'obtention pas les copeaux. Pour le gros copeage, vous pouvez accroître la profondeur de rabotage, alors que pour un fini régulier, vous devez la réduire et faire avancer l'outil plus lentement.



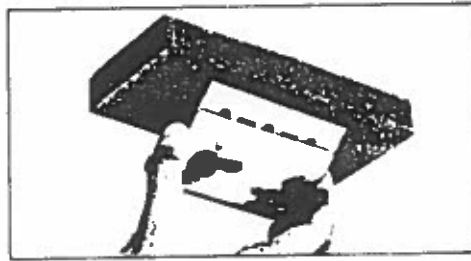
Chanfreinage
 Pour abatre un angle de la façon représentée sur l'illustration ci-contre, il suffit de faire coïncider et maintenir dans le même alignement la gorge en V de la semelle avant avec l'arête de la pièce de bois puis d'effectuer le chanfreinage de la façon représentée sur l'illustration (A).



Affûtage des fers
 Gardez toujours vos fers bien affûtés afin d'obtenir une efficacité maximum. Utilisez le porte-fer d'affûtage pour supprimer les crans et avoir le tranchant le plus fin.



Tout d'abord relâchez les deux écrous à oreilles du porte-fer et insérez les fers A et B, de sorte qu'ils soient au contact des faces C et D. Serrez ensuite les écrous.



Immergez dans l'eau la pierre à aiguiser 2 ou 3 minutes avant d'affûter. Tenez le porte-fer de façon que les deux fers soient au contact de la pierre et que l'affûtage se fasse simultanément et selon le même angle.

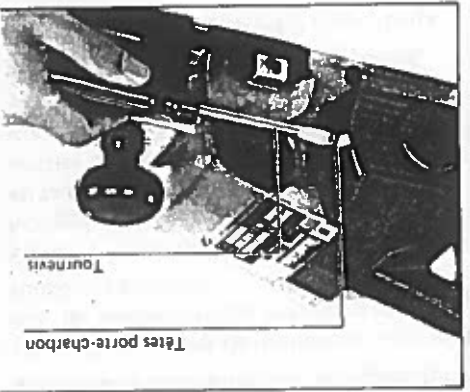
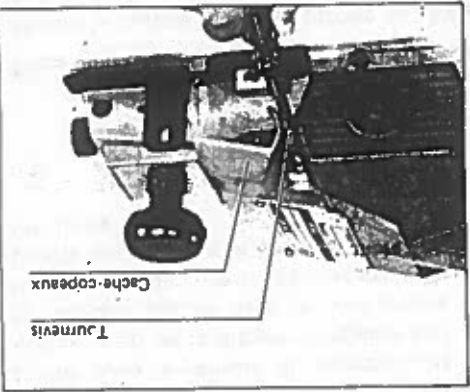
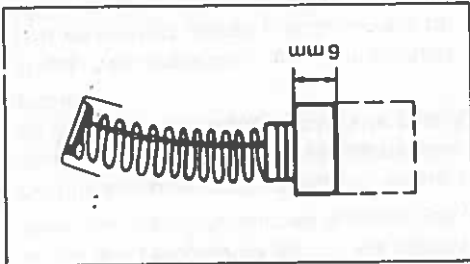
ENTRETIEN

ATTENTION:

Assurez-vous toujours que le contact est coupé et l'outil débranché avant toute inspection ou opération d'entretien.

Pour remplacer les charbons Retirez de l'outil et vérifiez l'état des charbons périodiquement. Remplacez-les dès que l'usure les a réduits à 6 mm. Maintenez-les en état de propreté et glissant aisément dans les porte-charbon. Les deux charbons doivent être remplacés en même temps. Servez-vous seulement de charbons Makita pour cela.

Servez-vous d'un tournevis pour retirer le cache-copeaux.



Retirez les têtes porte-charbon à l'aide d'un tournevis. Enlevez les charbons usés, insérez-en de nouveaux et revisez solidement les têtes porte-charbon.

Afin de conserver à votre outil sa SURÊTE et sa FIABILITÉ, réparations, réglages et opérations d'entretien doivent être effectués par un Centre de Service Makita ou un Centre autorisé par Makita et, toujours, avec des pièces de rechange Makita.

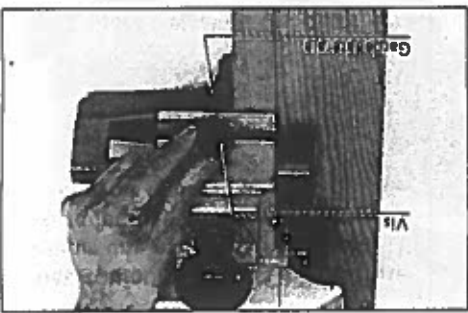
Polissage d'angle
 Installer la garde latérale pour réaliser une découpe en gradin, comme représenté sur l'illustration ci-contre.



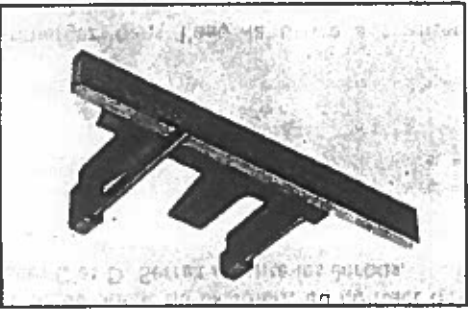
Porter le tracé de découpage sur la pièce de bois. Introduire la garde latérale dans le trou situé à l'avant de l'outil et prévu à cet effet. Faire coïncider le bord du fer avec le tracé de découpage.



Ajuster la garde latérale jusqu'à l'amener en contact avec le flanc de la pièce de bois et bloquer fermement la vis.



Si vous désirez rendre la garde plus longue en y fixant une pièce de bois supplémentaire, il suffit d'utiliser les trous percés dans la garde à ces fins.



NOTA:
 Déplacer l'outil de façon que la garde latérale soit toujours en parfait contact avec le flanc de la pièce travaillée pendant les opérations de rabotage. Tout écart affecterait la qualité du travail.
 La profondeur maximum de polissage d'angle est de 20 mm.