

Notice d'utilisation pour scie sauteuse à double isolement BOSCH GST 60 PAE électronique

F Ces machines répondent aux exigences de l'industrie et de l'artisanat.

GST 60 PAE	550 W
	335 W
	500-3100/mn
	26 mm
	60 mm
	20 mm
	10 mm
	3 mm
	2 x 45°
	env. 2,4 kg

Caractéristiques techniques

Puissance absorbée	550 W
Puissance débîte	335 W
Courbes à vide	500-3100/mn
Hauteur de course	26 mm
Capacité de coupe dans le bois	60 mm
	20 mm
	10 mm
	3 mm
Coupes biaisées	2 x 45°
Poids, sans câble	env. 2,4 kg

Instructions de sécurité: voir feuille jointe 1 609 929 150.

Généralités

La scie sauteuse, grâce à la forme ergonomique particulièrement adaptée pour une bonne prise en main, permet d'effectuer les travaux sans fatigue. Le nouveau modèle GST 60 PAE est équipé d'un système de fixation de la lame qui n'exige plus l'aide d'un outil complémentaire, Bosch-SDS. Le bouton poussoir et la poignée sont conçus pour être utilisés sans nuisance. La scie sauteuse GST 60 PAE est équipée d'un raccord d'aspiration de poussières pour travailler sans nuisances. Les copeaux sont aspirés directement sur la ligne de coupe par la scie sauteuse GST 60 PAE est équipée d'une entrée ou réglage. La scie sauteuse GST 60 PAE est équipée d'un réglage du nombre de courses de courses (sortie câble) et permet la présélection du nombre de courses. Les indications des types de coupe figurent au chapitre «Instruction d'emploi».

Marche/arrêt

Le guide lame qui se trouve à l'avant de la machine, donc près de la pièce à travailler, assure un guidage excellent de la lame, aussi bien pour les coupes à 90° que pour les coupes biaisées. Ce guide ne nécessite aucun entretien ou réglage. La scie sauteuse GST 60 PAE est équipée d'un réglage du nombre de courses de courses (sortie câble) et permet la présélection du nombre de courses. Les indications des types de coupe figurent au chapitre «Instruction d'emploi».

Montage de la lame de scie sauteuse

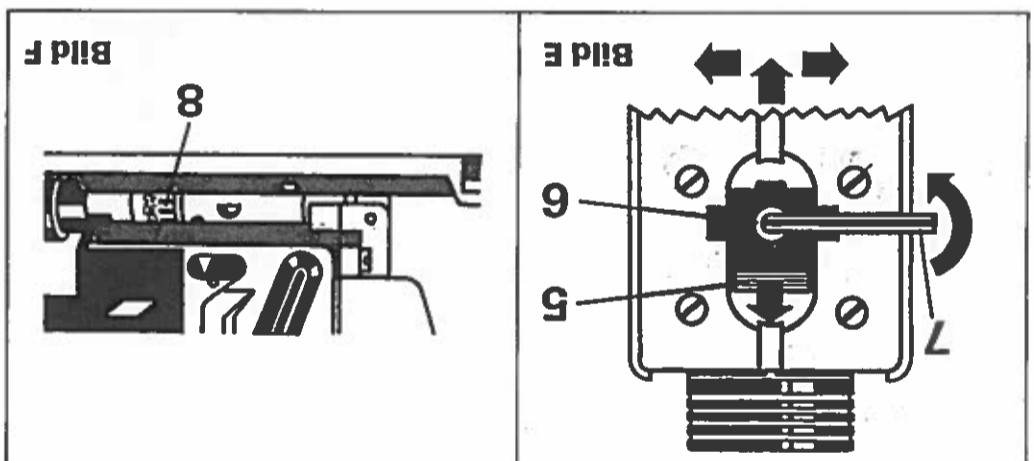
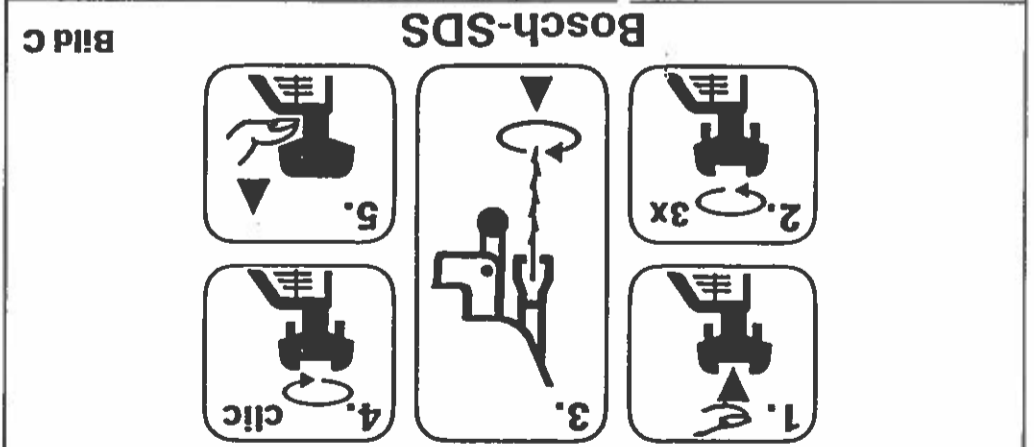
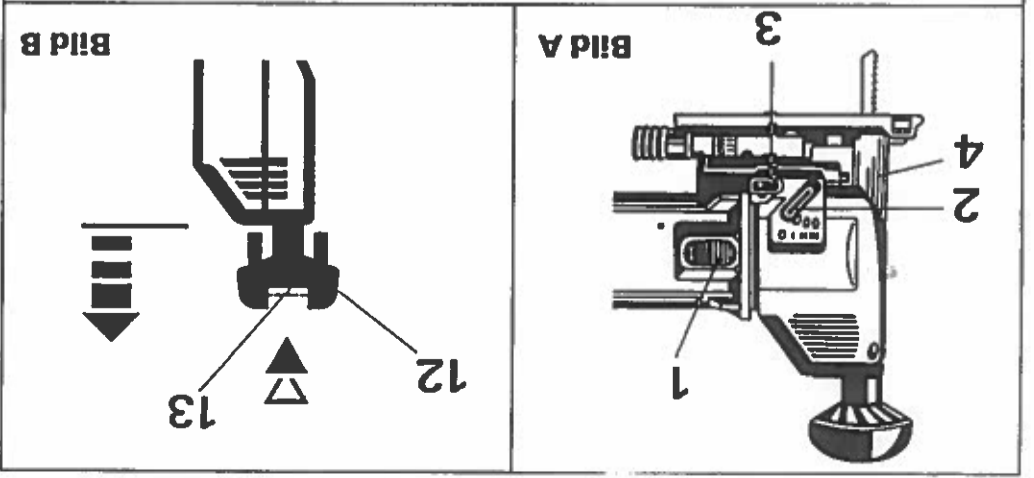
Avant chaque manipulation de la scie sauteuse, placer le levier 2 (fig. A) sur position 3. Voir illustration C pour le texte suivant: ● Poussoir vers le bas le bouton poussoir orange jusqu'à son encliquetage (1.). ● Tourner environ 3 fois la poignée pommée dans le sens contraire des aiguilles de la montre (2.). ● Introduire la lame de scie transversalement à sa position de coupe dans la tringle de course et pousser la lame de scie dans sa position de coupe en la soulevant légèrement de sorte que le dos de la lame se place correctement dans la rainure du gâlet de guidage (3.). ● Tourner la poignée pommée dans le sens des aiguilles de la montre jusqu'à ce qu'on entend l'encliquetage - clic (4.). ● Poussoir le bouton poussoir orange vers le haut dans sa position initiale (5.). La scie sauteuse ne doit fonctionner qu'une fois la lame montée et serrée. Instructions d'emploi

Montage et démontage de la poignée pommée (voir fig. B)

Pour démonter la poignée pommée 12, il faut presser sur le bouton poussoir orange 13 plus bas que son point d'encliquetage et, en même temps, tirer vers le haut la poignée pommée. Avant le montage de la poignée pommée 12, pousser vers le haut le bouton poussoir orange 13 dans sa position de base. Poussoir légèrement vers le bas la poignée pommée jusqu'à son encliquetage et la poignée tient. Réglage du mouvement orbital (Interrupteur 2, fig. A) Il est indispensable de contrôler l'attaque de la denture de la lame pour atteindre la capacité optimale dans les divers matériaux. Dans ce cas, le mouvement orbital maximum de la lame de scie (position 3) convient bien dans le bois, les matériaux tendres ainsi que les matériaux synthétiques et l'attaque de chaque dent doit être profonde. Dans l'acier et dans les matériaux similaires ayant un coefficient de dureté élevé, l'attaque de chaque dent ne doit pas être prononcée que dans les matériaux tendres. Dans ce cas, on travaillera sans mouvement orbital ou avec le coefficient de dureté réduit (position 0 ou 1). Dans les matériaux dont le coefficient de dureté se trouve entre celui des matériaux pré-

Instructions de sécurité

Le mouvement orbital de la lame de scie doit être déterminé pour chaque cas. La position 0 vous permet d'obtenir des coupes fines dans les matériaux tendres d'exécuter des travaux avec la râpe et le couteau et convient aux matériaux mous. Le réglage du mouvement orbital de la lame de scie peut aussi être effectué pendant le fonctionnement de la scie. Le mouvement orbital doit être choisi de façon à assurer un maniement facile de la scie sauteuse. Grâce au mouvement orbital, au moteur puissant, à l'engrenage robuste et aux lames de scie solides, il est possible d'exécuter directement des découpes dans le bois, sans perçage préalable. Utilisation de la ventilation Le levier 3 (fig. A) vous permet de sélectionner le débit de la ventilation selon 3 positions: ● Position maximale pour travaux dans le bois ou matériaux similaires. ● Position moyenne. ● Souffle le plus faible, étudié pour le sciage des métaux soumis à refroidissement ou à lubrification, ainsi qu'avec le dispositif d'aspiration. Réglage de la sautoise Pour coupes à 90° et coupes biaisées (fig. E + F): ● Ouvrir la sautoise 5 du canal d'aspiration. ● Desserrer légèrement la vis 6 avec la clé 7, pousser la sautoise dans la direction de la lame et la tourner dans la position biaisée; l'échelle 8 peut servir de repère. ● Resserrer la vis 6 avec la clé 7. Fermer la sautoise 5. ● Il est bien entendu possible de positionner la sautoise entre les repères de l'échelle 8. Pour des coupes parfaitement à l'équerre, régler la sautoise par rapport au gabarit (fig. G). Nous recommandons la lame T 101 DP pour des coupes exactes. Pour couper en bordure, pour ce faire procéder de la façon suivante: Pour couper en bordure (fig. E + H) La sautoise peut être reculée pour effectuer des coupes en bordure, pour ce faire procéder de la façon suivante:



Montage de la lame de scie sauteuse

Avant chaque manipulation de la scie sauteuse, placer le levier 2 (fig. A) sur position 3. Voir illustration C pour le texte suivant: ● Poussoir vers le bas le bouton poussoir orange jusqu'à son encliquetage (1.). ● Tourner environ 3 fois la poignée pommée dans le sens contraire des aiguilles de la montre (2.). ● Introduire la lame de scie transversalement à sa position de coupe dans la tringle de course et pousser la lame de scie dans sa position de coupe en la soulevant légèrement de sorte que le dos de la lame se place correctement dans la rainure du gâlet de guidage (3.). ● Tourner la poignée pommée dans le sens des aiguilles de la montre jusqu'à ce qu'on entend l'encliquetage - clic (4.). ● Poussoir le bouton poussoir orange vers le haut dans sa position initiale (5.). La scie sauteuse ne doit fonctionner qu'une fois la lame montée et serrée. Instructions d'emploi

Montage et démontage de la poignée pommée (voir fig. B)

Pour démonter la poignée pommée 12, il faut presser sur le bouton poussoir orange 13 plus bas que son point d'encliquetage et, en même temps, tirer vers le haut la poignée pommée. Avant le montage de la poignée pommée 12, pousser vers le haut le bouton poussoir orange 13 dans sa position de base. Poussoir légèrement vers le bas la poignée pommée jusqu'à son encliquetage et la poignée tient. Réglage du mouvement orbital (Interrupteur 2, fig. A) Il est indispensable de contrôler l'attaque de la denture de la lame pour atteindre la capacité optimale dans les divers matériaux. Dans ce cas, le mouvement orbital maximum de la lame de scie (position 3) convient bien dans le bois, les matériaux tendres ainsi que les matériaux synthétiques et l'attaque de chaque dent doit être profonde. Dans l'acier et dans les matériaux similaires ayant un coefficient de dureté élevé, l'attaque de chaque dent ne doit pas être prononcée que dans les matériaux tendres. Dans ce cas, on travaillera sans mouvement orbital ou avec le coefficient de dureté réduit (position 0 ou 1). Dans les matériaux dont le coefficient de dureté se trouve entre celui des matériaux pré-

Instructions de sécurité

Le mouvement orbital de la lame de scie doit être déterminé pour chaque cas. La position 0 vous permet d'obtenir des coupes fines dans les matériaux tendres d'exécuter des travaux avec la râpe et le couteau et convient aux matériaux mous. Le réglage du mouvement orbital de la lame de scie peut aussi être effectué pendant le fonctionnement de la scie. Le mouvement orbital doit être choisi de façon à assurer un maniement facile de la scie sauteuse. Grâce au mouvement orbital, au moteur puissant, à l'engrenage robuste et aux lames de scie solides, il est possible d'exécuter directement des découpes dans le bois, sans perçage préalable. Utilisation de la ventilation Le levier 3 (fig. A) vous permet de sélectionner le débit de la ventilation selon 3 positions: ● Position maximale pour travaux dans le bois ou matériaux similaires. ● Position moyenne. ● Souffle le plus faible, étudié pour le sciage des métaux soumis à refroidissement ou à lubrification, ainsi qu'avec le dispositif d'aspiration. Réglage de la sautoise Pour coupes à 90° et coupes biaisées (fig. E + F): ● Ouvrir la sautoise 5 du canal d'aspiration. ● Desserrer légèrement la vis 6 avec la clé 7, pousser la sautoise dans la direction de la lame et la tourner dans la position biaisée; l'échelle 8 peut servir de repère. ● Resserrer la vis 6 avec la clé 7. Fermer la sautoise 5. ● Il est bien entendu possible de positionner la sautoise entre les repères de l'échelle 8. Pour des coupes parfaitement à l'équerre, régler la sautoise par rapport au gabarit (fig. G). Nous recommandons la lame T 101 DP pour des coupes exactes. Pour couper en bordure, pour ce faire procéder de la façon suivante: Pour couper en bordure (fig. E + H) La sautoise peut être reculée pour effectuer des coupes en bordure, pour ce faire procéder de la façon suivante: